Государственное агентство архитектуры, строительства и жилищно- коммунального хозяйства при кабинете министров

Кыргызской Республики

Профессиональный стандарт

Техник-технолог по технологии деревообработки, дизайну и конструированию мебели

Регистрационный номер\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

1. Общие сведения

|  |  |
| --- | --- |
| 1.1. Код профессионального стандарта | СС16 3139 0001 |
| 1.2. Вид профессиональной деятельности | 16.2 Производство изделий из дерева и пробки, плетенных изделий |
| 1.2. Основная цель вида профессиональной деятельности | Обеспечение качества технологического процесса изготовления мебели и других изделий из дерева |
| 1.3. Группы занятий по ОКЗ[[1]](#footnote-1) (начальная группа по ОКЗ) | Техники (операторы) по управлению технологическими процессами, не входящие в другие группы – 3139 |
| 1.5. Соотнесение с ГКВЭД | 16. Обработка древесины и производство изделий из дерева и пробки (кроме мебели), плетенных изделий  16.1. Распиловка и строгание древесины  16.21. Производство шпона, фанеры, плит и панелей из древесины  16.22. Производство щитового паркета в сборе  16.24. Производство деревянной тары и прочих деревянных изделий  31. Производство мебели  31.01. Производство мебели для офисов и предприятий торговли  31.02. Производство кухонной мебели  31.09. Производство прочей мебели |

2. Перечень трудовых функций (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Код** | **Наименование обобщенных трудовых функций** | **Уровень квалификации** | **Наименование трудовых функций** | **Код** | **Уровень квалификации** |
| А | Участие в разработке дизайна и конструирования мебели | 5 | Разработка дизайн-проектов изделий из дерева | А1 | 5 |
| Б | Разработка технологических процессов деревообрабатывающих производств | 5 | Участие в разработке технологических процессов деревообрабатывающих производств, процессов технологической подготовки производства, конструкций изделий с использованием системы автоматизированного проектирования | Б1 | 5 |
| Составление карт технологического процесса по всем этапам изготовления продукции деревообрабатывающих и мебельных производств | Б2 | 5 |
| Выполнение технологических расчетов оборудования, расхода сырья и материалов деревообрабатывающего и мебельного производства | Б3 | 5 |
| В | Ведение технологических процессов деревообрабатывающих производств | 5 | Организация ведения технологических процессов изготовления продукции деревообработки | В1 | 5 |
| Организация выполнения операций по ремонту и наладке деревообрабатывающих станков | В2 | 5 |
| Проведение контроля соответствия качества продукции деревообрабатывающего производства требованиям технической документации | В3 | 5 |
| Освоение новых технологических процессов деревообрабатывающих и мебельных производств | В4 | 5 |
| Общие/сквозные функции:  - эффективное взаимодействие с другими работниками, соблюдение профессиональной этики общения;  - организация собственной деятельности и деятельности малой группы людей;  - соблюдение требований техники безопасности и охраны труда при проведении работ;  - соблюдение экологических стандартов и нормативов по охране окружающей среды;  - принятие решений в рамках своих полномочий;  - использование информационно-коммуникационных технологий в профессиональной деятельности. | | | | | |

3. Описание трудовых функций

|  |  |
| --- | --- |
| 3.1. Код и наименование ОТФ | А. Участие в разработке дизайна и конструирования мебели |
| 3.1.1. Код и наименование трудовой функции | СС1631390001А1. Разработка дизайн-проектов изделий из дерева |
| Уровень по НРК | 5 |
| Уровень/подуровень ОРК | - |
| Критерии компетентной работы | 1. Проведен предпроектный анализ для разработки дизайн-проектов изделий мебели с учетом нормативно-технической и конструкторской документации; 2. Осуществлен процесс дизайнерского проектирования с учётом современных тенденций в области дизайна; 3. Разработаны колористические решения дизайн-проекта в соответствии с предпроектным анализом 4. Выполнены эскизы с использованием различных графических средств и приёмов |
| Необходимые знания | * теоретические основы композиционного построения в графическом и в объемно-пространственном дизайне; * законы формообразования; * основные законы изображения предметов окружающей среды с учетом перспективы, распределения света и тени; * принципы построения геометрических форм, перспективы и объемно-пространственных композиций; * технология изготовления изделия; * систематизирующие методы формообразования (модульность и комбинаторика); * преобразующие методы формообразования (стилизация и трансформация); * законы создания цветовой гармонии; * основные технико-экономические показатели проекта |
| Необходимые навыки | * проводить дизайн-проектный анализ мебельных изделий; * разрабатывать концепцию дизайн-проекта мебельных изделий; * выбирать графические средства в соответствии с тематикой и задачами проекта; * выполнять эскизы мебельных и других изделий из дерева; * реализовывать творческие идеи в макете; * создавать целостную композицию на плоскости, в объеме и пространстве, применяя известные способы построения и формообразования; * использовать преобразующие методы стилизации и трансформации для создания новых форм; * создавать световое единство в композиции по законам колористики; * производить расчеты основных технико-экономических показателей дизайн-проектов |
| Личностные компетенции | внимательность, самостоятельность, ответственность, аккуратность. |
| Описание рабочей среды | Рабочая среда может включать:  Продукцию деревообрабатывающего и мебельного производства:   * домашнюю мебель (мебель для кухни, спальни, гостиной), офисную мебель (столы, стулья), мебель для общественных зданий (школы, больницы, гостиницы); * деревянные строительные конструкции и столярные изделия; * компьютеры с современными программами - Corel drow, Corel лазер, Рro -100, 3d-max, Auto-card, BeCut, Базис –мебельщик, чертежная бумага, карандаши, нормативно – техническая литература * 3-d принтер, принтер формата А1; * руководящие документы предприятия. |
| Указания к оцениванию | Доказательства компетентности по данной единице должны относиться к операциям на рабочем месте, удовлетворять требованиям критериев и включать в себя свидетельства в отношении:  - приемов и методов разработки эскизов дизайн-проекта мебельных изделий;  - разработки макета мебельных изделий;  - создания светового единства в композиции по законам колористики.  Методы оценивания:  - - индивидуальный устный опрос;  - наблюдение за выполнением процесса работы при демонстрации применения приемов проектирования. |

|  |  |
| --- | --- |
| 3.2. Код и наименование ОТФ | Б. Разработка технологических процессов деревообрабатывающих производств |
| 3.2.1. Код и наименование трудовой функции | СС1631390001Б1. Участие в разработке технологических процессов деревообрабатывающих производств, процессов технологической подготовки производства, конструкций изделий с использованием системы автоматизированного проектирования |
| Уровень по НРК | 5 |
| Уровень/подуровень ОРК | - |
| Критерии компетентной работы | 1. Разработаны технологические процессы деревообрабатывающих производств с использованием баз данных; 2. Разработаны процессы технологической подготовки производства в соответствии с установленными нормативно-техническими требованиями; 3. Разработаны конструкции изделий с использованием системы автоматизированного проектирования. |
| Необходимые знания | * правила разработки, оформления и чтения конструкторской и технологической документации; * состав, функции и возможности использования информационных технологий в деревообработке * требования ЕСКД и ЕСТД к оформлению технической и технологической документации; * правила проектирования технологических процессов с использованием баз данных; * методика проектирования технологического процесса; * основы разработки технологических процессов деревообрабатывающих производств; * основы подготовки деревообрабатывающих производств; * основы конструирования изделий с использованием САПР; * основные нормативные и технические нормативные правовые акты по безопасности труда, пожарной безопасности, производственной санитарии и гигиене характерные для деревообрабатывающей отрасли и мебельного производства. |
| Необходимые навыки | * пользоваться нормативно – технической и технологической документацией при разработке технологических процессов деревообрабатывающих и мебельных производств; * применять компьютерные и телекоммуникационные средства; * оформлять технологическую документацию; * использовать пакеты прикладных программ при разработке технологических процессов, технологической подготовки производства, конструкции изделия; * проектировать цеха деревообрабатывающих и мебельных производств; * разрабатывать технологические процессы деревообрабатывающих и мебельных производств; * разрабатывать технологию подготовки деревообрабатывающих и мебельных производств; * конструировать изделия с использованием САПР * разрабатывать мероприятия, обеспечивающие безопасные условия труда; * соблюдать законодательные и правовые акты в области безопасности и охраны окружающей среды. |
| Личностные компетенции | внимательность к деталям, организованность, самостоятельность, ответственность, аккуратность. |
| Описание рабочей среды | Рабочая среда может включать:  Продукцию деревообрабатывающего и мебельного производства:   * домашнюю мебель (мебель для кухни, спальни, гостиной), офисную мебель (столы, стулья), мебель для общественных зданий (школы, больницы, гостиницы); * деревянные строительные конструкции и столярные изделия.   Сырье:   * дерево, пиломатериалы, ДСП и ДВП, фанера, шпон * компьютеры с современными программами - Corel drow, Corel лазер, Рro -100, 3d-max, Auto-card, BeCut, Базис –мебельщик (САПР), чертежная бумага, карандаши, нормативно – техническая литература; * руководящие документы предприятия; * карты технологических процессов; * деталировочные чертежи; * технические паспорта оборудования и инструментов. |
| Указания к оцениванию | Доказательства компетентности по данной единице должны относиться к операциям на рабочем месте, удовлетворять требованиям критериев и включать в себя свидетельства в отношении:  - приемов и методов конструирования изделий с использованием САПР;  - методики проектирования технологических процессов;  - разработки процессов технологической подготовки производства в соответствии с установленными нормативно-техническими требованиями.  Методы оценивания:  - устный экзамен;  - портфолио;  - наблюдение процесса работы при выполнении работ и демонстрации практических навыков. |

|  |  |
| --- | --- |
| 3.2. Код и наименование ОТФ | Б. Разработка технологических процессов деревообрабатывающих производств |
| 3.2.2. Код и наименование трудовой функции | СС1631390001Б2. Составление карт технологического процесса по всем этапам изготовления продукции деревообрабатывающих и мебельных производств |
| Уровень по НРК | 5 |
| Уровень/подуровень ОРК | - |
| Критерии компетентной работы | 1. Составлены карты технологического процесса изготовления продукции деревообрабатывающего и мебельного производства согласно производственному заданию;  2 Освоены методы составления карт технологического процесса по всем этапам изготовления продукции в соответствии с технической документацией. |
| Необходимые знания | * правила составления карт технологического процесса по всем этапам изготовления продукции; * способы проектирования технологических процессов изготовления деталей с использованием баз данных; * методика проектирования технологического процесса изготовления детали; * типовые технологические процессы изготовления деталей, продукции; * элементы технологической операции; * назначение и конструктивно-технологические признаки, характеристика деталей, продукции; * правила отработки конструкции детали на технологичность; * основные законы термодинамики, гидростатики и гидродинамики; * элементы, принцип работы гидро- и пневмопривода; * требования охраны труда и пожарной безопасности |
| Необходимые навыки | * составлять карты технологического процесса по всем этапам изготовления продукции деревообрабатывающих производств; * проектировать технологические процессы с использованием баз данных; * разрабатывать нестандартные (нетиповые) технологические процессы на изготовление продукции по заказу потребителей; * разрабатывать рекомендации по повышению технологичности детали; * разрабатывать технологические операции; * определять виды и способы получения заготовок, характеристику деталей, продукции; * выбирать технологическое оборудование и технологическую оснастку, приспособления, режущий, измерительный инструмент; * читать схемы гидро- и пневмопривода механизмов и машин деревообрабатывающих производств, рассчитывать параметры гидро- и пневмопривода * подбирать элементы гидро- и пневмопривода по каталогу; * создавать условия соблюдения норм охраны труда, техники безопасности и пожарной безопасности |
| Личностные компетенции | самостоятельность, внимательность, точность, организованность, инициативность, самоконтроль. |
| Описание рабочей среды | Рабочая среда может включать:  Продукцию деревообрабатывающего и мебельного производства:   * домашнюю мебель (мебель для кухни, спальни, гостиной), офисную мебель (столы, стулья), мебель для общественных зданий (школы, больницы, гостиницы); * деревянные строительные конструкции и столярные изделия.   Сырье:   * дерево, пиломатериалы, ЛДСП, ДВП, МДФ, ХДФ, фанера, шпон, металл, ткани и т.д.; * инструменты для организации технологических процессов; * оборудование; * руководящие документы предприятия; * карты технологических процессов; * деталировочные чертежи изготовления деталей; * технические паспорта оборудования и инструментов; * графики выполнения работ. |
| Указания к оцениванию | Доказательства компетентности по данной единице должны относиться к операциям на рабочем месте, удовлетворять требованиям критериев и включать в себя свидетельства в отношении:  - приемов и методов составления карт технологических процессов изготовления продукции деревообрабатывающего и мебельного производства;  - умения выбирать технологическое оборудование и технологическую оснастку, приспособления, режущий, измерительный инструмент.  Методы оценивания:  - тестирование;  - портфолио;  - наблюдение процесса работы при демонстрация практических навыков. |

|  |  |
| --- | --- |
| 3.2. Код и наименование ОТФ | Б. Разработка технологических процессов деревообрабатывающих производств |
| 3.2.3. Код и наименование трудовой функции | СС1631390001Б3. Выполнение технологических расчетов оборудования, расхода сырья и материалов деревообрабатывающего и мебельного производства |
| Уровень по НРК | 5 |
| Уровень/подуровень ОРК | - |
| Критерии компетентной работы | 1. Определены технологии для изготовления заготовок согласно производственному заданию;  2. Произведен расчет оптимальных технологических режимов в соответствии с нормативно-технической документацией и объемами производства;  3. Произведены технологические расчеты силы и мощности резания древесины, скорости подачи в соответствии с объемами производства;  4. Определена производительность оборудования и его загрузка в соответствии с объемами производства;  5. Определена потребность в сырье согласно производственному заданию; |
| Необходимые знания | * виды и способы изготовления заготовок; * расчеты по определению оптимальных технологических режимов работы; * методы расчета силы и мощности резания древесины, скорости резания и подачи; * методы расчета потребности в режущем инструменте, производительности оборудования и его загрузки; * расчет потребного количества сырья и распределения сырья на продукцию и отходы, характеристика сырья и продукции деревообрабатывающих производств, физико-механические свойства сырья и материалов; * требования к качеству материалов, сырья, полуфабрикатов, поступающих в организацию; * устройство, принцип действия, характеристики и область применения элементов автоматики; * инструкции и правила ТБ на рабочем месте; * методы и средства защиты от опасных и вредных производственных факторов. |
| Необходимые навыки | * определять способы и виды изготовления заготовок, рассчитывать и проверять величину припусков и размеров заготовок; * выполнять расчеты для определения оптимальных технологических режимов работы оборудования; * рассчитывать силу и мощность резания древесины, скорости резания и подачи; * рассчитывать потребность в режуще инструменте, определять производительность оборудования и его загрузку; * рассчитывать потребность в сырье и его распределение на продукцию и отходы; * определять качество материалов, сырья, полуфабрикатов, поступающих в организацию; * выбирать способы обработки поверхностей и назначать технологические базы; * создавать условия соблюдения норм охраны труда, техники безопасности и пожарной безопасности. |
| Личностные компетенции | внимательность к деталям, организованность, самостоятельность. |
| Описание рабочей среды | Рабочая среда может включать:  продукцию деревообрабатывающего и мебельного производства:  - домашнюю мебель (мебель для кухни, спальни, гостиной), офисную мебель (столы, стулья), мебель для общественных зданий (школы, больницы, гостиницы);  - деревянные строительные конструкции и столярные изделия.  Сырье: дерево, пиломатериалы, ДСП и ДВП, фанера, шпон.  - инструменты для организации технологических процессов.  - оборудование;   * руководящие документы предприятия; * карты технологических процессов; * деталировочные чертежи изготовления деталей; * технические паспорта оборудования и инструментов. |
| Указания к оцениванию | Доказательства компетентности по данной единице должны относиться к операциям на рабочем месте, удовлетворять требованиям критериев и включать в себя свидетельства в отношении:  - технологических расчетов силы и мощности резания древесины, скорости подачи;  - расчетов оптимальных технологических режимов;  - определения производительности оборудования и его загрузки;  - определения потребности в сырье.  Методы оценивания:  - устный экзамен;  - портфолио;  - демонстрация применения профессиональных программ при расчетах технологических процессов;  - демонстрация практических навыков. |

|  |  |
| --- | --- |
| 3.3. Код и наименование ОТФ | В. Ведение технологических процессов деревообрабатывающих производств |
| 3.3.1. Код и наименование трудовой функции | СС1631390001В1. Организация ведения технологических процессов изготовления продукции деревообработки |
| Уровень по НРК | 5 |
| Уровень/подуровень ОРК | - |
| Критерии компетентной работы | 1. Организованы технологические процессы изготовления продукции деревообработки с учетом производственного задания и объемами производства;  2. Проведен контроль за соблюдением технологии по стадиям технологического процесса в установленном порядке;  3. Внесены оперативные корректировки в ходе технологических процессов в случае выявления отклонений от контрольных параметров в соответствии с технологической документацией;  4. Использовано технологическое оборудование, технологическая оснастка, приспособления в соответствии с требованиями правил эксплуатации  5. Разработаны корректирующие меры по устранению выявленных отклонений в соответствии с требованиями нормативно – технической и технологической документации. |
| Необходимые знания | * методы ведения технологических процессов изготовления продукции деревообработки; * методы контроля за соблюдением технологической дисциплины по стадиям технологического процесса; * нормы времени и анализ эффективности использования рабочего времени; * классификация, принцип работы технологического оборудования, назначение станочных приспособлений, способы гидротермической обработки и консервирования древесины; * рекомендации по повышению технологичности детали; * требования к средствам автоматизации исходя из конкретных условий, применяемых на производствах отрасли; * правила отработки конструкции детали на технологичность; * правила эксплуатации технологического оборудования в соответствии с требованиями; * инструкции и правила на рабочем месте по защите оборудования и инструментов от повреждений; * необходимые меры личной безопасности, включая использование защитной спецодежды и снаряжения. |
| Необходимые навыки | * организовывать и вести технологические процессы изготовления продукции деревообработки, оценивать достоверность информации об управляемом объекте; * осуществлять контроль над соблюдением технологической дисциплины по стадиям технологического процесса; * определять нормы времени и анализ эффективности использования рабочего времени; * применять технологическое оборудование и технологическую оснастку, приспособления, режущий, измерительный инструменты; * разрабатывать рекомендации по повышению технологичности детали; * формулировать требования, к средствам автоматизации исходя из конкретных условий, моделировать блок-схемы и простейшие схемы управления устройств, применяемых на производствах отрасли; * разрабатывать правила отработки конструкции детали на технологичность; * поддерживать ритмичную работу технологического оборудования в соответствии с требованиями правил эксплуатации; * создавать условия соблюдения норм охраны труда, техники безопасности и пожарной безопасности; * организовывать мероприятия, обеспечивающие безопасные условия труда. |
| Личностные компетенции | ориентированность в условиях частой смены технологий; внимательность к деталям, самоконтроль, организованность. |
| Описание рабочей среды | Рабочая среда может включать:  продукцию деревообрабатывающего и мебельного производства:   * домашнюю мебель (мебель для кухни, спальни, гостиной), офисную мебель (столы, стулья), мебель для общественных зданий (школы, больницы, гостиницы); * деревянные строительные конструкции и столярные изделия.   Сырье: дерево, пиломатериалы, ДСП и ДВП, фанера, шпон.  - инструменты для организации технологических процессов;  - оборудование;   * руководящие документы предприятия; * карты технологических процессов; * деталировочные чертежи изготовления деталей; * технические паспорта оборудования и инструментов; * графики выполнения работ; * средства индивидуальной защиты; * спецодежда; * электрозащитные средства. |
| Указания к оцениванию | Доказательства компетентности по данной единице должны относиться к операциям на рабочем месте, удовлетворять требованиям критериев и включать в себя свидетельства в отношении:  - организации технологических процессов изготовления продукции деревообработки с учетом контрольных параметров;  - использования технологического оборудования, технологической оснастки, приспособлений.  Методы оценивания:  - устный экзамен;  - портфолио;  - наблюдение процесса работы при демонстрации практических навыков. |

|  |  |
| --- | --- |
| 3.3. Код и наименование ОТФ | В. Ведение технологических процессов деревообрабатывающих производств |
| 3.3.2. Код и наименование трудовой функции | СС1631390001В2. Организация выполнения операций по ремонту и наладке деревообрабатывающих станков |
| Уровень по НРК | 5 |
| Уровень/подуровень ОРК | - |
| Критерии компетентной работы | 1. Организованы работы по наладке и ремонту деревообрабатывающих станков согласно руководству по эксплуатации;  2. Организованы работы по наладке, регулированию в процессе работы, приемки, установки и смены режущего инструмента на оборудовании и станках в соответствии с руководством по эксплуатации. |
| Необходимые знания | * последовательность выполнения работ по наладке, регулировке, приемке, установке и смене режущего инструмента на станках и обслуживаемом оборудовании; * устройство, принцип работы обслуживаемого оборудования; * назначение станочных приспособлений; * правила проверки станков на технологическую точность обработки; * основные принципы наладки оборудования, приспособлений режущего инструмента; * допускаемые отклонения при обработке деталей; * виды дефектов, зависящие от наладки и регулирования; * принципы взаимозаменяемости деталей и узлов; * методы и средства защиты от опасных и вредных производственных факторов; * правила ТБ безопасного обслуживания станков, оборудования и хранения инструментов и оборудования. |
| Необходимые навыки | * организовывать установку и смену режущего инструмента на оборудовании и станках; * организовывать наладку обслуживаемого оборудования, деревообрабатывающих станков; * работать слесарным наладочным инструментом, принимать участие в ремонте деревообрабатывающих станков; * настраивать деревообрабатывающие станки на заданный вид работы; * пользоваться технической и технологической документацией; * осуществлять контроль качества наладки станка и организации рабочего места; * устранять дефекты обработки деталей; * выбирать рациональные приемы работы; * разрабатывать мероприятия, обеспечивающие безопасные условия труда; * проводить анализ травмоопасных и вредных факторов в сфере профессиональной деятельности |
| Личностные компетенции | самоконтроль, точность, готовность к работе по ненормируемому графику, исполнительность, внимательность к деталям, быстрота реакции, организованность. |
| Описание рабочей среды | Рабочая среда может включать:  инструменты для выполнения операций по ремонту и наладке деревообрабатывающих станков: слесарный наладочный инструмент;  Оборудование:   * форматно-раскроечный станок с компьютерным управлением, пильный центр с ЧПУ, кромко-облицовочный станок с ЧПУ, деревообрабатывающий центр с ЧПУ, фрезерный станок с ЧПУ по дереву, автоматическая деревообрабатывающая машина с ЧПУ с ручным управлением, токарный станок обработки древесины, сверлильно-присадочный станок с ЧПУ, настольный сверлильный станок, вакуумный пресс, сверлильно-присадочный станок с ЧПУ, шлифовальная машина с ручной регулировкой прижима, пила дисковая «Пчелка», фрезер, рейсмусно-фуговальный станок, горячий пресс для финишной обработки древесины, влагомер, компрессор; * технические паспорта оборудования и инструментов; * графики выполнения работ; * средства индивидуальной защиты; * спецодежда; * электрозащитные средства; * знаки электробезопасности для каждого станка. |
| Указания к оцениванию | Доказательства компетентности по данной единице должны относиться к операциям на рабочем месте, удовлетворять требованиям критериев и включать в себя свидетельства в отношении:  - организации работ по наладке и ремонту деревообрабатывающих станков;  - работ по наладке, регулированию в процессе работы, приемки, установки и смены режущего инструмента на оборудовании и станках.  Методы оценивания:  - интервью;  - портфолио;  - наблюдение и оценка процесса выполнения работ при демонстрации практических навыков. |

|  |  |
| --- | --- |
| 3.3. Код и наименование ОТФ | В. Ведение технологических процессов деревообрабатывающих производств |
| 3.3.3. Код и наименование трудовой функции | СС1631390001В3. Проведение контроля соответствия качества продукции деревообрабатывающего производства требованиям технической документации |
| Уровень по НРК | 5 |
| Уровень/подуровень ОРК | - |
| Критерии компетентной работы | 1. Проведен контроль соответствия качества продукции деревообрабатывающего производства с учетом контрольных параметров  2 Произведен анализ возникновение дефектов и брака продукции для выявления причин отклонений в соответствии с документацией;  3 Разработаны мероприятия по предупреждению дефектов и брака продукции с учетом контрольных параметров;  4 Составлена документация по управлению качеством продукции, использованы пакеты прикладных программ для оформления документации в соответствии с нормативно-техническими требованиями. |
| Необходимые знания | * показатели качества выпускаемой продукции деревообрабатывающих и мебельных производств, требования к качеству продукции; * методы и правила проведения мониторинга; * правила эксплуатации контрольно-измерительных инструментов; * методы определения показателей физико-механических свойств используемого сырья, полуфабрикатов и готовых изделий; * техническая документация деревообрабатывающих и мебельных производств * правила оформления технологической документации; * технологические процессы производства выпускаемой продукции деревообрабатывающих и мебельных производств; * виды брака и способы его предупреждения; * принципы, формы и методы организации производственного и технологического процессов; * требования охраны труда. |
| Необходимые навыки | * контролировать качество продукции; * определять методы проведения мониторинга; * пользоваться контрольно-измерительным инструментом для определения контрольных параметров; * определять показатели контрольных параметров; * оформлять техническую документацию, составлять документацию по управлению качеством продукции; * обосновывать выбор и использовать пакет прикладных программ для разработки конструкторской документации и проектирования технологических процессов; * осуществлять контроль за ведением технологического процесса; * проводить анализ возникновения дефектов и брака продукции с разработкой мероприятий по их предупреждению; * своевременно реагировать на необходимость изменения контрольных параметров технологических процессов, планировать график внесения корректировок в технологический процесс при выявлении отклонений; * создавать условия соблюдения норм охраны труда, техники безопасности и пожарной безопасности. |
| Личностные компетенции | самоконтроль и самоорганизация, точность, внимательность к деталям, наблюдательность. |
| Описание рабочей среды | Рабочая среда может включать:  Продукцию деревообрабатывающего и мебельного производства:  -домашнюю мебель (мебель для кухни, спальни, гостиной), офисную мебель (столы, стулья), мебель для общественных зданий (школы, больницы, гостиницы)  -деревянные строительные конструкции и столярные изделия  - сырье: -дерево, пиломатериалы, ДСП и ДВП, фанера, шпон;  - инструменты;  - оборудование. |
| Указания к оцениванию | Доказательства компетентности по данной единице должны относиться к операциям на рабочем месте, удовлетворять требованиям критериев и включать в себя свидетельства в отношении:  - организации работ по контролю соответствия качества продукции деревообрабатывающего производства требованиям технической документации;  - организации мероприятий по предупреждению дефектов и брака продукции.  Методы оценивания:  - портфолио работ;  - наблюдение процесса выполнения работ при - демонстрации практических навыков. |

|  |  |
| --- | --- |
| 3.3. Код и наименование ОТФ | В. Ведение технологических процессов деревообрабатывающих производств |
| 3.3.4. Код и наименование трудовой функции | СС1631390001В4. Освоение новых технологических процессов деревообрабатывающих и мебельных производств |
| Уровень по НРК | 5 |
| Уровень/подуровень ОРК | - |
| Критерии компетентной работы | 1. Определена потребность в разработке новых технологических процессов на основании результатов маркетингового исследования;  2. Проведен мониторинг и анализ современных технологий в области деревообрабатывающих и мебельных производств согласно производственному заданию;  3. Внесены предложения по разработке новых технологических процессов на основании результатов анализа и мониторинга;  4. Принято участие в обосновании сформированных предложений с учетом их технико-экономической эффективности;  5. Принято активное участие в освоении новых разработок технологических процессов в соответствии с нормативно-технической документацией и объемами производства. |
| Необходимые знания | * современные виды материалов и оборудования для производства продукции деревообрабатывающих и мебельных производств; * показатели качества продукции и способы их улучшения; * правила оформления технологической документации по планировкам деревообрабатывающих и мебельных участков и цехов; * специализированные средства программного обеспечения в области деревообработки и мебельного производства; * современные технологические процессы деревообрабатывающих и мебельных производств * методы и виды анализа, способы сбора информации; * правила расчета загрузки деревообрабатывающего оборудования; * технические характеристики оборудования деревообрабатывающих и мебельных производств; * показатели расчета эффективности технологических процессов и оборудования; * требования охраны труда. |
| Необходимые навыки | * участвовать в обосновании технических решений по разработке технологических процессов и освоению новых видов продукции; * использовать методы контроля производительности оборудования и показателей качества продукции; * участвовать в принятии решений по разработке новых технологий, технологических процессов; * применять средства программного обеспечения и автоматизированного проектирования для разработки новых технологических процессов; * анализировать полученную информацию по эффективности и целесообразности реализации разработанных предложений; * определять методы проведения мониторинга, анализировать полученные результаты мониторинга; * рассчитывать загрузку оборудования, осуществлять расстановку оборудования и планировку участков; * подбирать инструменты, технологическое оборудование и материалы; * рассчитывать экономические показатели эффективности новых технологических процессов; * создавать условия соблюдения норм охраны труда, ТБ и пожарной безопасности. |
| Личностные компетенции | организованность, исполнительность, внимательность к деталям, наблюдательность. |
| Описание рабочей среды | Рабочая среда может включать:  - инструменты;  - оборудование;  - руководящие документы предприятия;  - карты технологических процессов;  - деталировочные чертежи изготовления деталей;  - технические паспорта оборудования и инструментов  - графики выполнения работ;  - средства индивидуальной защиты;  - спецодежда;  - электрозащитные средства  - знаки электробезопасности для каждого станка. |
| Указания к оцениванию | Доказательства компетентности по данной единице должны относиться к операциям на рабочем месте, удовлетворять требованиям критериев и включать в себя свидетельства в отношении:  - определения потребности в разработке новых технологических процессов;  - проведения мониторинга и анализа современных технологий в области деревообрабатывающих и мебельных производств.  Методы оценивания:  - устный экзамен;  - портфолио;  - демонстрация практических навыков;  - наблюдение. |

4. Информация о разработчиках профессионального стандарта

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№** | **Организация** | **Должность** | **Фамилия, имя, отчество** | **Подпись** |
| 1 | ОАО «Кыргызмебель» | зам. директора по производству | Катибов Р.К. |  |
| 2 | ОсОО «ЛегоМебель» | директор | Логинов А.Е. |  |
| 3 | ОсОО «U&G-service» | директор | Зарылбеков У.З. |  |
| 4 | VIP GRAND MEBEL | директор | Сыдыгалиева Г.С. |  |
| 5 | ОсОО «Module» | Директор | Акбаралы уулу Талгатбек |  |
| 6 | ИП «Monea» | Директор  Преподаватель БКАМС | Джеенбеков А.У. |  |
| 7 | БКАМС | Зам. директора по УР | Чалова Э.А. |  |
| Дата разработки: | | | май 2023г. |  |
| Срок действия: | | | 3 года |  |

**Список сокращений:**

ГКВЭД - Государственный классификатор Кыргызской Республики "Виды экономической деятельности";

НРК - национальная рамка квалификаций в Кыргызской Республике;

ОКЗ - Общереспубликанский классификатор занятий;

ОРК - отраслевая рамка квалификаций;

ОТФ - обобщенная трудовая функция;

ЕСКД - единая система конструкторской документации;

ЕСТД - единая система технологической документации;

САПР- система автоматизированного проектирования;

ДСП- древесно-стружечная плита;

ДВП-древесноволокнистая плита;

ЛДСП- ламинированная древесно-стружечная плита;

МДФ- плита мелкодисперсной фракции;

ХДФ-древесноволокнистая плита высокой плотности;

ЧПУ- числовое программное управление;

ТБ- техника безопасности.

1. Общереспубликанский классификатор занятий (ОКЗ 009-2019) введен в действие постановлением Национального статистического комитета Кыргызской Республики от 6 мая 2019 года № 10.

   2 Государственный классификатор Кыргызской Республики "Виды экономической деятельности", утвержден постановлением Правительства Кыргызской Республики от 11 января 2011 года № 9. [↑](#footnote-ref-1)