Государственное агентство архитектуры, строительства и жилищно- коммунального хозяйства при кабинете министров

Кыргызской Республики

Профессиональный стандарт

Техник-технолог по технологии деревообработки, дизайну и конструированию мебели

Регистрационный номер\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

1. Общие сведения

|  |  |
| --- | --- |
| 1.1. Код профессионального стандарта | СС16 3139 0001 |
| 1.2. Вид профессиональной деятельности | 16.2 Производство изделий из дерева и пробки, плетенных изделий  |
| 1.2. Основная цель вида профессиональной деятельности | Обеспечение качества технологического процесса изготовления мебели и других изделий из дерева |
| 1.3. Группы занятий по ОКЗ[[1]](#footnote-1) (начальная группа по ОКЗ) | Техники (операторы) по управлению технологическими процессами, не входящие в другие группы – 3139 |
| 1.5. Соотнесение с ГКВЭД | 16. Обработка древесины и производство изделий из дерева и пробки (кроме мебели), плетенных изделий16.1. Распиловка и строгание древесины16.21. Производство шпона, фанеры, плит и панелей из древесины16.22. Производство щитового паркета в сборе16.24. Производство деревянной тары и прочих деревянных изделий31. Производство мебели31.01. Производство мебели для офисов и предприятий торговли31.02. Производство кухонной мебели 31.09. Производство прочей мебели |

2. Перечень трудовых функций (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Код** | **Наименование обобщенных трудовых функций** | **Уровень квалификации** | **Наименование трудовых функций** | **Код** | **Уровень квалификации** |
| А | Участие в разработке дизайна и конструирования мебели | 5 | Разработка дизайн-проектов изделий из дерева | А1 | 5 |
| Б | Разработка технологических процессов деревообрабатывающих производств | 5 | Участие в разработке технологических процессов деревообрабатывающих производств, процессов технологической подготовки производства, конструкций изделий с использованием системы автоматизированного проектирования | Б1 | 5 |
| Составление карт технологического процесса по всем этапам изготовления продукции деревообрабатывающих и мебельных производств | Б2 | 5 |
| Выполнение технологических расчетов оборудования, расхода сырья и материалов деревообрабатывающего и мебельного производства | Б3 | 5 |
| В | Ведение технологических процессов деревообрабатывающих производств | 5 | Организация ведения технологических процессов изготовления продукции деревообработки | В1 | 5 |
| Организация выполнения операций по ремонту и наладке деревообрабатывающих станков | В2 | 5 |
| Проведение контроля соответствия качества продукции деревообрабатывающего производства требованиям технической документации | В3 | 5 |
| Освоение новых технологических процессов деревообрабатывающих и мебельных производств | В4 | 5 |
| Общие/сквозные функции:- эффективное взаимодействие с другими работниками, соблюдение профессиональной этики общения;- организация собственной деятельности и деятельности малой группы людей;- соблюдение требований техники безопасности и охраны труда при проведении работ;- соблюдение экологических стандартов и нормативов по охране окружающей среды;- принятие решений в рамках своих полномочий;- использование информационно-коммуникационных технологий в профессиональной деятельности. |

3. Описание трудовых функций

|  |  |
| --- | --- |
| 3.1. Код и наименование ОТФ | А. Участие в разработке дизайна и конструирования мебели |
| 3.1.1. Код и наименование трудовой функции | СС1631390001А1. Разработка дизайн-проектов изделий из дерева |
| Уровень по НРК | 5 |
| Уровень/подуровень ОРК | - |
| Критерии компетентной работы | 1. Проведен предпроектный анализ для разработки дизайн-проектов изделий мебели с учетом нормативно-технической и конструкторской документации;
2. Осуществлен процесс дизайнерского проектирования с учётом современных тенденций в области дизайна;
3. Разработаны колористические решения дизайн-проекта в соответствии с предпроектным анализом
4. Выполнены эскизы с использованием различных графических средств и приёмов
 |
| Необходимые знания | * теоретические основы композиционного построения в графическом и в объемно-пространственном дизайне;
* законы формообразования;
* основные законы изображения предметов окружающей среды с учетом перспективы, распределения света и тени;
* принципы построения геометрических форм, перспективы и объемно-пространственных композиций;
* технология изготовления изделия;
* систематизирующие методы формообразования (модульность и комбинаторика);
* преобразующие методы формообразования (стилизация и трансформация);
* законы создания цветовой гармонии;
* основные технико-экономические показатели проекта
 |
| Необходимые навыки | * проводить дизайн-проектный анализ мебельных изделий;
* разрабатывать концепцию дизайн-проекта мебельных изделий;
* выбирать графические средства в соответствии с тематикой и задачами проекта;
* выполнять эскизы мебельных и других изделий из дерева;
* реализовывать творческие идеи в макете;
* создавать целостную композицию на плоскости, в объеме и пространстве, применяя известные способы построения и формообразования;
* использовать преобразующие методы стилизации и трансформации для создания новых форм;
* создавать световое единство в композиции по законам колористики;
* производить расчеты основных технико-экономических показателей дизайн-проектов
 |
| Личностные компетенции | внимательность, самостоятельность, ответственность, аккуратность. |
| Описание рабочей среды | Рабочая среда может включать: Продукцию деревообрабатывающего и мебельного производства:* домашнюю мебель (мебель для кухни, спальни, гостиной), офисную мебель (столы, стулья), мебель для общественных зданий (школы, больницы, гостиницы);
* деревянные строительные конструкции и столярные изделия;
* компьютеры с современными программами - Corel drow, Corel лазер, Рro -100, 3d-max, Auto-card, BeCut, Базис –мебельщик, чертежная бумага, карандаши, нормативно – техническая литература
* 3-d принтер, принтер формата А1;
* руководящие документы предприятия.
 |
| Указания к оцениванию | Доказательства компетентности по данной единице должны относиться к операциям на рабочем месте, удовлетворять требованиям критериев и включать в себя свидетельства в отношении:- приемов и методов разработки эскизов дизайн-проекта мебельных изделий;- разработки макета мебельных изделий;- создания светового единства в композиции по законам колористики.Методы оценивания:- - индивидуальный устный опрос;- наблюдение за выполнением процесса работы при демонстрации применения приемов проектирования. |

|  |  |
| --- | --- |
| 3.2. Код и наименование ОТФ | Б. Разработка технологических процессов деревообрабатывающих производств |
| 3.2.1. Код и наименование трудовой функции | СС1631390001Б1. Участие в разработке технологических процессов деревообрабатывающих производств, процессов технологической подготовки производства, конструкций изделий с использованием системы автоматизированного проектирования |
| Уровень по НРК | 5 |
| Уровень/подуровень ОРК | - |
| Критерии компетентной работы | 1. Разработаны технологические процессы деревообрабатывающих производств с использованием баз данных;
2. Разработаны процессы технологической подготовки производства в соответствии с установленными нормативно-техническими требованиями;
3. Разработаны конструкции изделий с использованием системы автоматизированного проектирования.
 |
| Необходимые знания | * правила разработки, оформления и чтения конструкторской и технологической документации;
* состав, функции и возможности использования информационных технологий в деревообработке
* требования ЕСКД и ЕСТД к оформлению технической и технологической документации;
* правила проектирования технологических процессов с использованием баз данных;
* методика проектирования технологического процесса;
* основы разработки технологических процессов деревообрабатывающих производств;
* основы подготовки деревообрабатывающих производств;
* основы конструирования изделий с использованием САПР;
* основные нормативные и технические нормативные правовые акты по безопасности труда, пожарной безопасности, производственной санитарии и гигиене характерные для деревообрабатывающей отрасли и мебельного производства.
 |
| Необходимые навыки | * пользоваться нормативно – технической и технологической документацией при разработке технологических процессов деревообрабатывающих и мебельных производств;
* применять компьютерные и телекоммуникационные средства;
* оформлять технологическую документацию;
* использовать пакеты прикладных программ при разработке технологических процессов, технологической подготовки производства, конструкции изделия;
* проектировать цеха деревообрабатывающих и мебельных производств;
* разрабатывать технологические процессы деревообрабатывающих и мебельных производств;
* разрабатывать технологию подготовки деревообрабатывающих и мебельных производств;
* конструировать изделия с использованием САПР
* разрабатывать мероприятия, обеспечивающие безопасные условия труда;
* соблюдать законодательные и правовые акты в области безопасности и охраны окружающей среды.
 |
| Личностные компетенции | внимательность к деталям, организованность, самостоятельность, ответственность, аккуратность. |
| Описание рабочей среды | Рабочая среда может включать:Продукцию деревообрабатывающего и мебельного производства:* домашнюю мебель (мебель для кухни, спальни, гостиной), офисную мебель (столы, стулья), мебель для общественных зданий (школы, больницы, гостиницы);
* деревянные строительные конструкции и столярные изделия.

Сырье:* дерево, пиломатериалы, ДСП и ДВП, фанера, шпон
* компьютеры с современными программами - Corel drow, Corel лазер, Рro -100, 3d-max, Auto-card, BeCut, Базис –мебельщик (САПР), чертежная бумага, карандаши, нормативно – техническая литература;
* руководящие документы предприятия;
* карты технологических процессов;
* деталировочные чертежи;
* технические паспорта оборудования и инструментов.
 |
| Указания к оцениванию | Доказательства компетентности по данной единице должны относиться к операциям на рабочем месте, удовлетворять требованиям критериев и включать в себя свидетельства в отношении:- приемов и методов конструирования изделий с использованием САПР;- методики проектирования технологических процессов;- разработки процессов технологической подготовки производства в соответствии с установленными нормативно-техническими требованиями.Методы оценивания:- устный экзамен;- портфолио;- наблюдение процесса работы при выполнении работ и демонстрации практических навыков. |

|  |  |
| --- | --- |
| 3.2. Код и наименование ОТФ | Б. Разработка технологических процессов деревообрабатывающих производств |
| 3.2.2. Код и наименование трудовой функции | СС1631390001Б2. Составление карт технологического процесса по всем этапам изготовления продукции деревообрабатывающих и мебельных производств |
| Уровень по НРК | 5 |
| Уровень/подуровень ОРК | - |
| Критерии компетентной работы | 1. Составлены карты технологического процесса изготовления продукции деревообрабатывающего и мебельного производства согласно производственному заданию;2 Освоены методы составления карт технологического процесса по всем этапам изготовления продукции в соответствии с технической документацией. |
| Необходимые знания | * правила составления карт технологического процесса по всем этапам изготовления продукции;
* способы проектирования технологических процессов изготовления деталей с использованием баз данных;
* методика проектирования технологического процесса изготовления детали;
* типовые технологические процессы изготовления деталей, продукции;
* элементы технологической операции;
* назначение и конструктивно-технологические признаки, характеристика деталей, продукции;
* правила отработки конструкции детали на технологичность;
* основные законы термодинамики, гидростатики и гидродинамики;
* элементы, принцип работы гидро- и пневмопривода;
* требования охраны труда и пожарной безопасности
 |
| Необходимые навыки | * составлять карты технологического процесса по всем этапам изготовления продукции деревообрабатывающих производств;
* проектировать технологические процессы с использованием баз данных;
* разрабатывать нестандартные (нетиповые) технологические процессы на изготовление продукции по заказу потребителей;
* разрабатывать рекомендации по повышению технологичности детали;
* разрабатывать технологические операции;
* определять виды и способы получения заготовок, характеристику деталей, продукции;
* выбирать технологическое оборудование и технологическую оснастку, приспособления, режущий, измерительный инструмент;
* читать схемы гидро- и пневмопривода механизмов и машин деревообрабатывающих производств, рассчитывать параметры гидро- и пневмопривода
* подбирать элементы гидро- и пневмопривода по каталогу;
* создавать условия соблюдения норм охраны труда, техники безопасности и пожарной безопасности
 |
| Личностные компетенции | самостоятельность, внимательность, точность, организованность, инициативность, самоконтроль. |
| Описание рабочей среды | Рабочая среда может включать:Продукцию деревообрабатывающего и мебельного производства:* домашнюю мебель (мебель для кухни, спальни, гостиной), офисную мебель (столы, стулья), мебель для общественных зданий (школы, больницы, гостиницы);
* деревянные строительные конструкции и столярные изделия.

Сырье:* дерево, пиломатериалы, ЛДСП, ДВП, МДФ, ХДФ, фанера, шпон, металл, ткани и т.д.;
* инструменты для организации технологических процессов;
* оборудование;
* руководящие документы предприятия;
* карты технологических процессов;
* деталировочные чертежи изготовления деталей;
* технические паспорта оборудования и инструментов;
* графики выполнения работ.
 |
| Указания к оцениванию | Доказательства компетентности по данной единице должны относиться к операциям на рабочем месте, удовлетворять требованиям критериев и включать в себя свидетельства в отношении:- приемов и методов составления карт технологических процессов изготовления продукции деревообрабатывающего и мебельного производства;- умения выбирать технологическое оборудование и технологическую оснастку, приспособления, режущий, измерительный инструмент.Методы оценивания:- тестирование;- портфолио;- наблюдение процесса работы при демонстрация практических навыков. |

|  |  |
| --- | --- |
| 3.2. Код и наименование ОТФ | Б. Разработка технологических процессов деревообрабатывающих производств |
| 3.2.3. Код и наименование трудовой функции | СС1631390001Б3. Выполнение технологических расчетов оборудования, расхода сырья и материалов деревообрабатывающего и мебельного производства |
| Уровень по НРК | 5 |
| Уровень/подуровень ОРК | - |
| Критерии компетентной работы | 1. Определены технологии для изготовления заготовок согласно производственному заданию;2. Произведен расчет оптимальных технологических режимов в соответствии с нормативно-технической документацией и объемами производства;3. Произведены технологические расчеты силы и мощности резания древесины, скорости подачи в соответствии с объемами производства;4. Определена производительность оборудования и его загрузка в соответствии с объемами производства;5. Определена потребность в сырье согласно производственному заданию; |
| Необходимые знания | * виды и способы изготовления заготовок;
* расчеты по определению оптимальных технологических режимов работы;
* методы расчета силы и мощности резания древесины, скорости резания и подачи;
* методы расчета потребности в режущем инструменте, производительности оборудования и его загрузки;
* расчет потребного количества сырья и распределения сырья на продукцию и отходы, характеристика сырья и продукции деревообрабатывающих производств, физико-механические свойства сырья и материалов;
* требования к качеству материалов, сырья, полуфабрикатов, поступающих в организацию;
* устройство, принцип действия, характеристики и область применения элементов автоматики;
* инструкции и правила ТБ на рабочем месте;
* методы и средства защиты от опасных и вредных производственных факторов.
 |
| Необходимые навыки | * определять способы и виды изготовления заготовок, рассчитывать и проверять величину припусков и размеров заготовок;
* выполнять расчеты для определения оптимальных технологических режимов работы оборудования;
* рассчитывать силу и мощность резания древесины, скорости резания и подачи;
* рассчитывать потребность в режуще инструменте, определять производительность оборудования и его загрузку;
* рассчитывать потребность в сырье и его распределение на продукцию и отходы;
* определять качество материалов, сырья, полуфабрикатов, поступающих в организацию;
* выбирать способы обработки поверхностей и назначать технологические базы;
* создавать условия соблюдения норм охраны труда, техники безопасности и пожарной безопасности.
 |
| Личностные компетенции | внимательность к деталям, организованность, самостоятельность. |
| Описание рабочей среды | Рабочая среда может включать:продукцию деревообрабатывающего и мебельного производства:- домашнюю мебель (мебель для кухни, спальни, гостиной), офисную мебель (столы, стулья), мебель для общественных зданий (школы, больницы, гостиницы);- деревянные строительные конструкции и столярные изделия.Сырье: дерево, пиломатериалы, ДСП и ДВП, фанера, шпон.- инструменты для организации технологических процессов.- оборудование;* руководящие документы предприятия;
* карты технологических процессов;
* деталировочные чертежи изготовления деталей;
* технические паспорта оборудования и инструментов.
 |
| Указания к оцениванию | Доказательства компетентности по данной единице должны относиться к операциям на рабочем месте, удовлетворять требованиям критериев и включать в себя свидетельства в отношении:- технологических расчетов силы и мощности резания древесины, скорости подачи;- расчетов оптимальных технологических режимов;- определения производительности оборудования и его загрузки;- определения потребности в сырье.Методы оценивания:- устный экзамен;- портфолио;- демонстрация применения профессиональных программ при расчетах технологических процессов;- демонстрация практических навыков. |

|  |  |
| --- | --- |
| 3.3. Код и наименование ОТФ | В. Ведение технологических процессов деревообрабатывающих производств |
| 3.3.1. Код и наименование трудовой функции | СС1631390001В1. Организация ведения технологических процессов изготовления продукции деревообработки |
| Уровень по НРК | 5 |
| Уровень/подуровень ОРК | - |
| Критерии компетентной работы | 1. Организованы технологические процессы изготовления продукции деревообработки с учетом производственного задания и объемами производства;2. Проведен контроль за соблюдением технологии по стадиям технологического процесса в установленном порядке;3. Внесены оперативные корректировки в ходе технологических процессов в случае выявления отклонений от контрольных параметров в соответствии с технологической документацией;4. Использовано технологическое оборудование, технологическая оснастка, приспособления в соответствии с требованиями правил эксплуатации5. Разработаны корректирующие меры по устранению выявленных отклонений в соответствии с требованиями нормативно – технической и технологической документации. |
| Необходимые знания | * методы ведения технологических процессов изготовления продукции деревообработки;
* методы контроля за соблюдением технологической дисциплины по стадиям технологического процесса;
* нормы времени и анализ эффективности использования рабочего времени;
* классификация, принцип работы технологического оборудования, назначение станочных приспособлений, способы гидротермической обработки и консервирования древесины;
* рекомендации по повышению технологичности детали;
* требования к средствам автоматизации исходя из конкретных условий, применяемых на производствах отрасли;
* правила отработки конструкции детали на технологичность;
* правила эксплуатации технологического оборудования в соответствии с требованиями;
* инструкции и правила на рабочем месте по защите оборудования и инструментов от повреждений;
* необходимые меры личной безопасности, включая использование защитной спецодежды и снаряжения.
 |
| Необходимые навыки | * организовывать и вести технологические процессы изготовления продукции деревообработки, оценивать достоверность информации об управляемом объекте;
* осуществлять контроль над соблюдением технологической дисциплины по стадиям технологического процесса;
* определять нормы времени и анализ эффективности использования рабочего времени;
* применять технологическое оборудование и технологическую оснастку, приспособления, режущий, измерительный инструменты;
* разрабатывать рекомендации по повышению технологичности детали;
* формулировать требования, к средствам автоматизации исходя из конкретных условий, моделировать блок-схемы и простейшие схемы управления устройств, применяемых на производствах отрасли;
* разрабатывать правила отработки конструкции детали на технологичность;
* поддерживать ритмичную работу технологического оборудования в соответствии с требованиями правил эксплуатации;
* создавать условия соблюдения норм охраны труда, техники безопасности и пожарной безопасности;
* организовывать мероприятия, обеспечивающие безопасные условия труда.
 |
| Личностные компетенции | ориентированность в условиях частой смены технологий; внимательность к деталям, самоконтроль, организованность. |
| Описание рабочей среды | Рабочая среда может включать:продукцию деревообрабатывающего и мебельного производства:* домашнюю мебель (мебель для кухни, спальни, гостиной), офисную мебель (столы, стулья), мебель для общественных зданий (школы, больницы, гостиницы);
* деревянные строительные конструкции и столярные изделия.

Сырье: дерево, пиломатериалы, ДСП и ДВП, фанера, шпон.- инструменты для организации технологических процессов; - оборудование;* руководящие документы предприятия;
* карты технологических процессов;
* деталировочные чертежи изготовления деталей;
* технические паспорта оборудования и инструментов;
* графики выполнения работ;
* средства индивидуальной защиты;
* спецодежда;
* электрозащитные средства.
 |
| Указания к оцениванию | Доказательства компетентности по данной единице должны относиться к операциям на рабочем месте, удовлетворять требованиям критериев и включать в себя свидетельства в отношении:- организации технологических процессов изготовления продукции деревообработки с учетом контрольных параметров;- использования технологического оборудования, технологической оснастки, приспособлений.Методы оценивания:- устный экзамен;- портфолио;- наблюдение процесса работы при демонстрации практических навыков. |

|  |  |
| --- | --- |
| 3.3. Код и наименование ОТФ | В. Ведение технологических процессов деревообрабатывающих производств |
| 3.3.2. Код и наименование трудовой функции | СС1631390001В2. Организация выполнения операций по ремонту и наладке деревообрабатывающих станков |
| Уровень по НРК | 5 |
| Уровень/подуровень ОРК | - |
| Критерии компетентной работы | 1. Организованы работы по наладке и ремонту деревообрабатывающих станков согласно руководству по эксплуатации;2. Организованы работы по наладке, регулированию в процессе работы, приемки, установки и смены режущего инструмента на оборудовании и станках в соответствии с руководством по эксплуатации.  |
| Необходимые знания | * последовательность выполнения работ по наладке, регулировке, приемке, установке и смене режущего инструмента на станках и обслуживаемом оборудовании;
* устройство, принцип работы обслуживаемого оборудования;
* назначение станочных приспособлений;
* правила проверки станков на технологическую точность обработки;
* основные принципы наладки оборудования, приспособлений режущего инструмента;
* допускаемые отклонения при обработке деталей;
* виды дефектов, зависящие от наладки и регулирования;
* принципы взаимозаменяемости деталей и узлов;
* методы и средства защиты от опасных и вредных производственных факторов;
* правила ТБ безопасного обслуживания станков, оборудования и хранения инструментов и оборудования.
 |
| Необходимые навыки | * организовывать установку и смену режущего инструмента на оборудовании и станках;
* организовывать наладку обслуживаемого оборудования, деревообрабатывающих станков;
* работать слесарным наладочным инструментом, принимать участие в ремонте деревообрабатывающих станков;
* настраивать деревообрабатывающие станки на заданный вид работы;
* пользоваться технической и технологической документацией;
* осуществлять контроль качества наладки станка и организации рабочего места;
* устранять дефекты обработки деталей;
* выбирать рациональные приемы работы;
* разрабатывать мероприятия, обеспечивающие безопасные условия труда;
* проводить анализ травмоопасных и вредных факторов в сфере профессиональной деятельности
 |
| Личностные компетенции | самоконтроль, точность, готовность к работе по ненормируемому графику, исполнительность, внимательность к деталям, быстрота реакции, организованность. |
| Описание рабочей среды | Рабочая среда может включать:инструменты для выполнения операций по ремонту и наладке деревообрабатывающих станков: слесарный наладочный инструмент;Оборудование: * форматно-раскроечный станок с компьютерным управлением, пильный центр с ЧПУ, кромко-облицовочный станок с ЧПУ, деревообрабатывающий центр с ЧПУ, фрезерный станок с ЧПУ по дереву, автоматическая деревообрабатывающая машина с ЧПУ с ручным управлением, токарный станок обработки древесины, сверлильно-присадочный станок с ЧПУ, настольный сверлильный станок, вакуумный пресс, сверлильно-присадочный станок с ЧПУ, шлифовальная машина с ручной регулировкой прижима, пила дисковая «Пчелка», фрезер, рейсмусно-фуговальный станок, горячий пресс для финишной обработки древесины, влагомер, компрессор;
* технические паспорта оборудования и инструментов;
* графики выполнения работ;
* средства индивидуальной защиты;
* спецодежда;
* электрозащитные средства;
* знаки электробезопасности для каждого станка.
 |
| Указания к оцениванию | Доказательства компетентности по данной единице должны относиться к операциям на рабочем месте, удовлетворять требованиям критериев и включать в себя свидетельства в отношении:- организации работ по наладке и ремонту деревообрабатывающих станков; - работ по наладке, регулированию в процессе работы, приемки, установки и смены режущего инструмента на оборудовании и станках.Методы оценивания:- интервью;- портфолио;- наблюдение и оценка процесса выполнения работ при демонстрации практических навыков. |

|  |  |
| --- | --- |
| 3.3. Код и наименование ОТФ | В. Ведение технологических процессов деревообрабатывающих производств |
| 3.3.3. Код и наименование трудовой функции | СС1631390001В3. Проведение контроля соответствия качества продукции деревообрабатывающего производства требованиям технической документации |
| Уровень по НРК | 5 |
| Уровень/подуровень ОРК | - |
| Критерии компетентной работы | 1. Проведен контроль соответствия качества продукции деревообрабатывающего производства с учетом контрольных параметров2 Произведен анализ возникновение дефектов и брака продукции для выявления причин отклонений в соответствии с документацией;3 Разработаны мероприятия по предупреждению дефектов и брака продукции с учетом контрольных параметров;4 Составлена документация по управлению качеством продукции, использованы пакеты прикладных программ для оформления документации в соответствии с нормативно-техническими требованиями. |
| Необходимые знания | * показатели качества выпускаемой продукции деревообрабатывающих и мебельных производств, требования к качеству продукции;
* методы и правила проведения мониторинга;
* правила эксплуатации контрольно-измерительных инструментов;
* методы определения показателей физико-механических свойств используемого сырья, полуфабрикатов и готовых изделий;
* техническая документация деревообрабатывающих и мебельных производств
* правила оформления технологической документации;
* технологические процессы производства выпускаемой продукции деревообрабатывающих и мебельных производств;
* виды брака и способы его предупреждения;
* принципы, формы и методы организации производственного и технологического процессов;
* требования охраны труда.
 |
| Необходимые навыки | * контролировать качество продукции;
* определять методы проведения мониторинга;
* пользоваться контрольно-измерительным инструментом для определения контрольных параметров;
* определять показатели контрольных параметров;
* оформлять техническую документацию, составлять документацию по управлению качеством продукции;
* обосновывать выбор и использовать пакет прикладных программ для разработки конструкторской документации и проектирования технологических процессов;
* осуществлять контроль за ведением технологического процесса;
* проводить анализ возникновения дефектов и брака продукции с разработкой мероприятий по их предупреждению;
* своевременно реагировать на необходимость изменения контрольных параметров технологических процессов, планировать график внесения корректировок в технологический процесс при выявлении отклонений;
* создавать условия соблюдения норм охраны труда, техники безопасности и пожарной безопасности.
 |
| Личностные компетенции | самоконтроль и самоорганизация, точность, внимательность к деталям, наблюдательность. |
| Описание рабочей среды | Рабочая среда может включать:Продукцию деревообрабатывающего и мебельного производства:-домашнюю мебель (мебель для кухни, спальни, гостиной), офисную мебель (столы, стулья), мебель для общественных зданий (школы, больницы, гостиницы)-деревянные строительные конструкции и столярные изделия- сырье: -дерево, пиломатериалы, ДСП и ДВП, фанера, шпон;- инструменты;- оборудование. |
| Указания к оцениванию | Доказательства компетентности по данной единице должны относиться к операциям на рабочем месте, удовлетворять требованиям критериев и включать в себя свидетельства в отношении:- организации работ по контролю соответствия качества продукции деревообрабатывающего производства требованиям технической документации;- организации мероприятий по предупреждению дефектов и брака продукции.Методы оценивания:- портфолио работ;- наблюдение процесса выполнения работ при - демонстрации практических навыков. |

|  |  |
| --- | --- |
| 3.3. Код и наименование ОТФ | В. Ведение технологических процессов деревообрабатывающих производств |
| 3.3.4. Код и наименование трудовой функции | СС1631390001В4. Освоение новых технологических процессов деревообрабатывающих и мебельных производств |
| Уровень по НРК | 5 |
| Уровень/подуровень ОРК | - |
| Критерии компетентной работы | 1. Определена потребность в разработке новых технологических процессов на основании результатов маркетингового исследования;2. Проведен мониторинг и анализ современных технологий в области деревообрабатывающих и мебельных производств согласно производственному заданию;3. Внесены предложения по разработке новых технологических процессов на основании результатов анализа и мониторинга;4. Принято участие в обосновании сформированных предложений с учетом их технико-экономической эффективности;5. Принято активное участие в освоении новых разработок технологических процессов в соответствии с нормативно-технической документацией и объемами производства. |
| Необходимые знания | * современные виды материалов и оборудования для производства продукции деревообрабатывающих и мебельных производств;
* показатели качества продукции и способы их улучшения;
* правила оформления технологической документации по планировкам деревообрабатывающих и мебельных участков и цехов;
* специализированные средства программного обеспечения в области деревообработки и мебельного производства;
* современные технологические процессы деревообрабатывающих и мебельных производств
* методы и виды анализа, способы сбора информации;
* правила расчета загрузки деревообрабатывающего оборудования;
* технические характеристики оборудования деревообрабатывающих и мебельных производств;
* показатели расчета эффективности технологических процессов и оборудования;
* требования охраны труда.
 |
| Необходимые навыки | * участвовать в обосновании технических решений по разработке технологических процессов и освоению новых видов продукции;
* использовать методы контроля производительности оборудования и показателей качества продукции;
* участвовать в принятии решений по разработке новых технологий, технологических процессов;
* применять средства программного обеспечения и автоматизированного проектирования для разработки новых технологических процессов;
* анализировать полученную информацию по эффективности и целесообразности реализации разработанных предложений;
* определять методы проведения мониторинга, анализировать полученные результаты мониторинга;
* рассчитывать загрузку оборудования, осуществлять расстановку оборудования и планировку участков;
* подбирать инструменты, технологическое оборудование и материалы;
* рассчитывать экономические показатели эффективности новых технологических процессов;
* создавать условия соблюдения норм охраны труда, ТБ и пожарной безопасности.
 |
| Личностные компетенции | организованность, исполнительность, внимательность к деталям, наблюдательность. |
| Описание рабочей среды | Рабочая среда может включать:- инструменты;- оборудование;- руководящие документы предприятия;- карты технологических процессов;- деталировочные чертежи изготовления деталей;- технические паспорта оборудования и инструментов- графики выполнения работ;- средства индивидуальной защиты;- спецодежда;- электрозащитные средства- знаки электробезопасности для каждого станка. |
| Указания к оцениванию | Доказательства компетентности по данной единице должны относиться к операциям на рабочем месте, удовлетворять требованиям критериев и включать в себя свидетельства в отношении:- определения потребности в разработке новых технологических процессов;- проведения мониторинга и анализа современных технологий в области деревообрабатывающих и мебельных производств.Методы оценивания:- устный экзамен;- портфолио;- демонстрация практических навыков;- наблюдение. |

4. Информация о разработчиках профессионального стандарта

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№** | **Организация** | **Должность** | **Фамилия, имя, отчество** | **Подпись** |
| 1 | ОАО «Кыргызмебель» | зам. директора по производству  | Катибов Р.К. |  |
| 2 | ОсОО «ЛегоМебель» | директор | Логинов А.Е. |  |
| 3 | ОсОО «U&G-service» | директор | Зарылбеков У.З. |  |
| 4 | VIP GRAND MEBEL | директор | Сыдыгалиева Г.С. |  |
| 5 | ОсОО «Module» | Директор | Акбаралы уулу Талгатбек |  |
| 6 | ИП «Monea» | ДиректорПреподаватель БКАМС | Джеенбеков А.У. |  |
| 7 | БКАМС | Зам. директора по УР | Чалова Э.А. |  |
| Дата разработки: | май 2023г. |   |
| Срок действия: | 3 года |   |

**Список сокращений:**

ГКВЭД - Государственный классификатор Кыргызской Республики "Виды экономической деятельности";

НРК - национальная рамка квалификаций в Кыргызской Республике;

ОКЗ - Общереспубликанский классификатор занятий;

ОРК - отраслевая рамка квалификаций;

ОТФ - обобщенная трудовая функция;

ЕСКД - единая система конструкторской документации;

ЕСТД - единая система технологической документации;

САПР- система автоматизированного проектирования;

ДСП- древесно-стружечная плита;

ДВП-древесноволокнистая плита;

ЛДСП- ламинированная древесно-стружечная плита;

МДФ- плита мелкодисперсной фракции;

ХДФ-древесноволокнистая плита высокой плотности;

ЧПУ- числовое программное управление;

ТБ- техника безопасности.

1. Общереспубликанский классификатор занятий (ОКЗ 009-2019) введен в действие постановлением Национального статистического комитета Кыргызской Республики от 6 мая 2019 года № 10.

2 Государственный классификатор Кыргызской Республики "Виды экономической деятельности", утвержден постановлением Правительства Кыргызской Республики от 11 января 2011 года № 9. [↑](#footnote-ref-1)